Kundenreferenz
H. Kleinknecht & Co. GmbH

Ascential Technologies | Test & Measurement Systems | Kleinknecht

© INNEO® Solutions GmbH | www.inneo.de/referenzen

Kundenreferenz

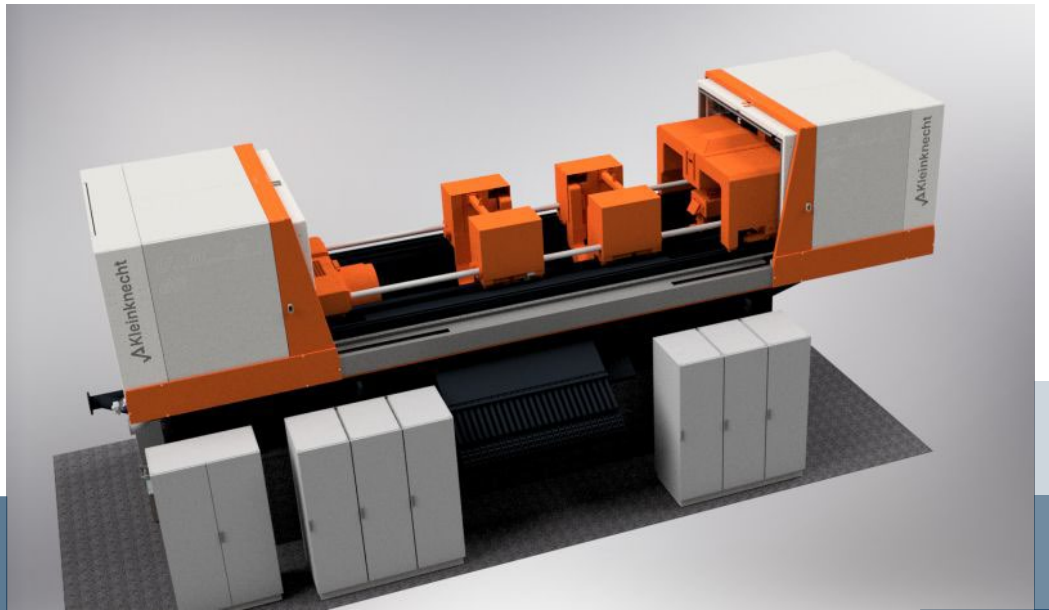
Ascential Technologies | Test & Measurement Systems | Kleinknecht | INNEO

Firmenprofil / Herausforderungen

Die H. Kleinknecht & Co. GmbH mit Hauptsitz in Siegen ist ein mittelständischer **Systemintegrator im Maschinenbau** und spezialisiert auf Walzenbearbeitungsmaschinen, Automatisierungs- und Antriebssysteme für Industrie, Automotive sowie die Stahlverarbeitung. Als innovativer Komplettanbieter entwickelt das Unternehmen maßgeschneiderte Lösungen und ist international bekannt für High-End-Anwendungen wie Elektrodensteuerung mittels Linearmotoren und anspruchsvolle Automatisierungskonzepte.

Zu den wichtigsten **Herausforderungen** zählen die Sicherung technologischer Innovationsführerschaft, der steigende internationale Wettbewerbsdruck und die nachhaltige Gewinnung von Fachkräften.

Darüber hinaus erfordern komplexe Kundenanforderungen sowie die Integration neuer Digitalisierungstechnologien kontinuierliche Investitionen in Entwicklung und Qualifikation der Mitarbeitenden



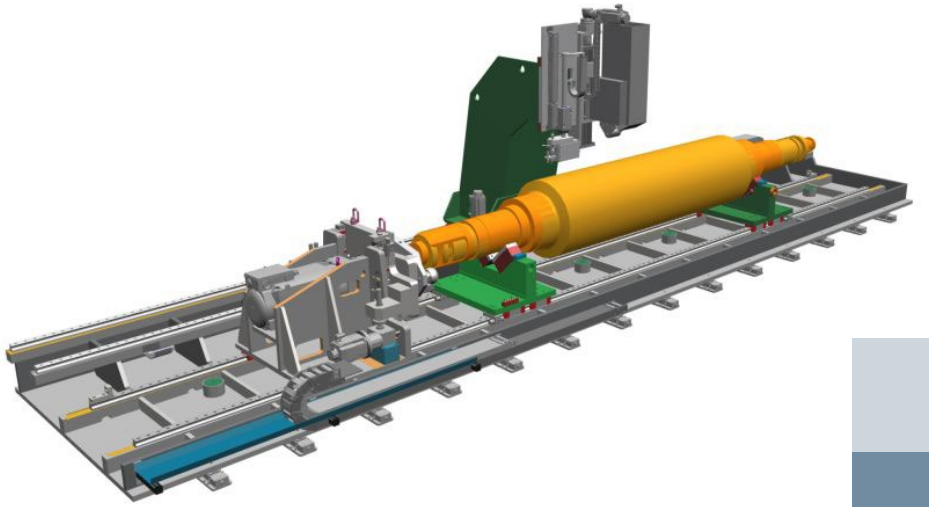
Kundenreferenz

Ascential Technologies | Test & Measurement Systems | Kleinknecht | INNEO

Investitionsziele

Eine Aktualisierung der Windchill- und Inventor-Umgebung sowie der Einsatz neuer Technologien ist für Kleinknecht entscheidend, um die Effizienz in der Produktentwicklung und im Datenmanagement nachhaltig zu steigern. Modernisierte Systeme ermöglichen eine bessere Zusammenarbeit im Team, beschleunigen Innovationsprozesse und helfen, steigenden Anforderungen an Digitalisierung und Produktindividualisierung gerecht zu werden.

Durch ein Update bleibt Kleinknecht technologisch wettbewerbsfähig und kann neue digitale Geschäftsmodelle sowie internationale Kundenprojekte effektiver umsetzen. Zudem werden IT-Sicherheit und Systemstabilität verbessert, was die Grundlage für künftiges Wachstum legt.



Kundenreferenz

Ascential Technologies | Test & Measurement Systems | Kleinknecht

INNEO

Ergebnisse und Nutzen

Bei H. Kleinknecht & Co GmbH wird Windchill als zentrales PDM-System eingesetzt und ermöglicht gemeinsam mit Autodesk Inventor ein sicheres und nachvollziehbares Datenmanagement, das die Zusammenarbeit der Teams deutlich verbessert. Die Nutzung von Windchill in der INNEO Cloud erlaubt effizienten und flexiblen Zugriff sowie höchste Sicherheit und eine spürbare Entlastung der IT. Mit den speziell entwickelten GENIUS Tools for Windchill von INNEO lassen sich alltägliche Aufgaben durch Prozessautomatisierung, systematische Benennung und erweiterte Visualisierungsfunktionen stark vereinfachen, was die Produktivität weiter erhöht. Besonders hervorzuheben ist die sehr gute, lösungsorientierte Zusammenarbeit mit INNEO Solutions GmbH, die durch ausgezeichnete Beratung und schnellen Support überzeugt

Direktkontakt
Sie wünschen weitere Informationen zu dieser Referenz? Unser Kunde gibt Ihnen gerne auch direkt Auskunft. Fragen Sie uns einfach nach den Kontaktdaten: **INNEO Infocenter, E-Mail: ic@inneo.com**